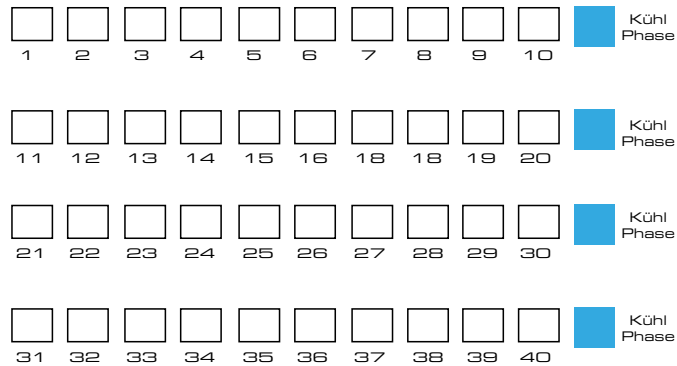


# EINFAHRHINWEISE

## STAHLBREMSSYSTEME

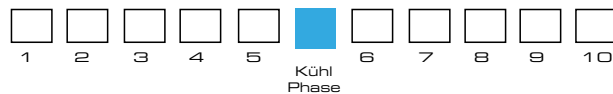
### 1. 40 Bremsungen aus 70 km/h auf 20 km/h mit **leichtem** Pedaldruck.

Nach 10 Bremsungen ist eine Abkühlphase von 2 Min. mit 120 km/h einzuhalten.  
Die Kühlzeit ist während der Fahrt mittels einer Stoppuhr zu kontrollieren.



### 2. 10 Bremsungen aus 140 km/h auf 60 km/h mit **mittlerem** Pedaldruck.

Nach 5 Bremsungen ist eine Abkühlphase von 2 Min. mit 120 km/h einzuhalten.  
Die Kühlzeit ist während der Fahrt mittels einer Stoppuhr zu kontrollieren.



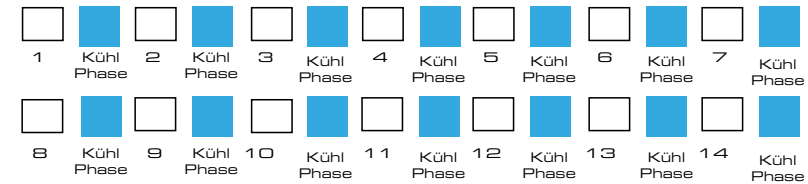
Das Bremssystem befindet sich nun in einem vorkonditionierten Zustand, d.h. der Belag ist nun zu ca. 20% an die Bremsscheibe angelegt. **Das Bremssystem muss weitere 500 km eingefahren werden.**

Während dieser Zeit sind Vollbremsungen und hohe Belastungen zu vermeiden, da sonst die Bremsscheiben und Bremsbeläge beschädigt werden!

## KERAMIKBREMSSYSTEME

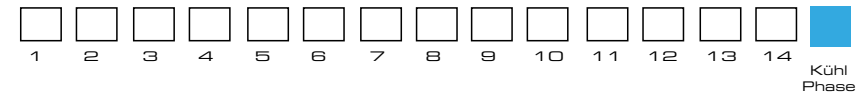
### 1. 14 Bremsungen aus 80 km/h auf 20 km/h mit ca. **25%** Pedaldruck.

Nach jeder Bremsung ist eine Abkühlphase von 1 Min. mit 100 km/h einzuhalten.  
Nach der 14. Bremsung das Bremssystem komplett abkühlen lassen.



### 2. 14 Bremsungen aus 200 km/h auf 20 km/h mit ca. **50%** Pedaldruck.

Keine Kühlpausen zwischen den Bremsungen. Das Ziel ist bei jeder Bremsung eine Bremsscheibentemperatur von ca. 350 - 500°C zu erreichen.  
Die Temperatur der Bremsscheiben darf 600°C nicht überschreiten!  
Nach der 14. Bremsung das Bremssystem komplett abkühlen lassen, am besten über Nacht.



Die Bremsbeläge/Bremsscheiben sind nun zu ca. 50% eingefahren.  
Im Laufe der nächsten 500 - 1000 km wird die Bremskraft und Dosierbarkeit spürbar besser.

# BED IN INSTRUCTIONS

## STEEL BRAKING SYSTEM

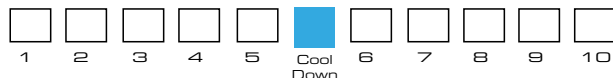
### 1. 40 stops from 70 km/h (43 mph) to 20 km/h (12 mph) with **low** pedal pressure.

Cool down the system after 10 stops for 2 min with 120 km/h (74 mph).  
Please measure the time during the cooling period.



### 2. 10 stops from 140 km/h (86 mph) to 60 km/h (37 mph) with **medium** pedal pressure (no ABS!).

Cool down the system after 5 stops for 2 min with 120 km/h (74 mph).  
Please measure the time during the cooling period.



The braking system is now preconditioned, the pad surface is now bedded by approximately 20%.  
**The braking system has to be bedded for another 500 km (310 mi).**

Please don't stress the braking system too much during this period and don't perform full stops or stops with high pedal pressure. The rotors and pads could be damaged if you ignore these instructions.

If you have any problems please feel free to call our staff at +49 (0) 6431 9483-80.

## CERAMIC BRAKING SYSTEM

### 1. Perform 14 stops from 80 km/h (49 mph) to 20 km/h (12 mph) with **low** pedal pressure (25%).

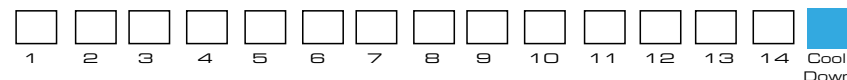
Between two stops, let the braking system cool down for 1 minute at approx. 100 km/h (62 mph).  
After the 14th stop, let the braking system cool down completely before going to step "2".



### 2. Perform 14 stops from 200 km/h (124 mph) to 20 km/h (12 mph) with **approx. 50% pedal pressure**.

Do not let the brake cool down between these stops. The target is to reach a temperature between 350°C and 500°C (662 °F and 932 °F) during each stop. The temperature of the brake rotors **MUST NOT** exceed 600°C (1112 °F)!

After the 14th stop, let the braking system cool down completely, best overnight.



The braking system is now 50% bedded/conditioned.  
However, modulation and fading resistance will still improve during the next 500 - 1000 kms.

If you have any problems please feel free to call our staff at +49 (0) 6431 9483-80.